3 › **INTRODUZIONE**
Rex Articoli Tecnici SA

4 › **L'AZIENDA**
Dal 1935 ad oggi un'avveduta evoluzione

7 › **IL LABORATORIO**
Studio e progettazione dei materiali e del prodotto

8 › **L'UFFICIO TECNICO**
Progettazione, sviluppo e prototipizzazione

11 › **LA PRODUZIONE**
Mescolazione, vulcanizzazione e rifinitura

17 › **GLI ARTICOLI TECNICI**
Le applicazioni tradizionali

19 › **LA GOMMA - METALLO**
Combinazioni di gomma e altri materiali

21 › **IL SETTORE FERROVIARIO**
Antivibranti, isolazioni e elementi di protezione

23 › **LA SWISSSTOP®**
Pattini per freni da bicicletta, ferodi per freni a disco e prodotti aggiuntivi

24 › **I CONTATTI**
Informazioni utili

REX SA

Articoli Tecnici in gomma e termoplastica

Via Francesco Catenazzi 1
6850 Mendrisio, Svizzera

Tel: +41 (0) 91 640 50 50
Fax: +41 (0) 91 640 50 55

Email: sales@rex.ch
Website: www.rex.ch

BENVENUTI

Vi presentiamo la nuova edizione del nostro prospetto. Speriamo possa soddisfare la vostra curiosità e darvi sufficienti informazioni affinché possiate verificare se la nostra collaborazione potrebbe esservi d'aiuto.

Siamo a vostra completa disposizione per ascoltarvi, approfondire e comprendere le vostre esigenze ed aiutarvi a realizzare i vostri progetti nell'affascinante campo delle materie elastiche.

Buona lettura,
Marco Favini, CEO Rex Articoli Tecnici SA

INTRODUZIONE

Rex Articoli Tecnici SA

Rex Articoli Tecnici SA ha sede a Mendrisio, nel sud della Svizzera italiana. È un'azienda a conduzione familiare, che si occupa della progettazione, produzione e vendita di articoli tecnici in materiali elastici, o combinazioni di questi ultimi con supporti rigidi.

I tecnici accompagnano il cliente dalla concezione fino alla realizzazione ottimale del prodotto, impiegando in modo razionale ed economico, tecniche produttive appositamente concepite.

Rex Articoli Tecnici SA è un'azienda impegnata nella ricerca, in cui l'uomo mantiene un ruolo centrale nel rapporto fra tecnica e materia-prima, con un occhio di riguardo al contesto sociale e ambientale. Capacità tecnologiche, professionalità e razionalità, impiegate in un moderno ambiente operativo, consentono all'azienda il raggiungimento degli obiettivi posti dal cliente, e assicurano un prodotto valido, affidabile ed economicamente competitivo.

L'azienda si avvale della collaborazione di diversi istituti tecnici esterni e promuove iniziative di studio e di ricerca presso scuole universitarie. La formazione dei propri collaboratori assicurano un continuo aggiornamento e un miglioramento nell'evoluzione dell'impresa.

Il sistema di assicurazione qualità è stato certificato secondo le norme **ISO 9001** già nel 1990: la Rex Articoli Tecnici SA è la prima ditta ad ottenere tale importante risultato nel Ticino. La prima anche nel settore ferroviario, con la **certificazione IRIS** nel 2010.

Il rinnovo di impianti ad alta tecnologia, la ricerca, la capacità produttiva, il sistematico controllo del processo, e uno staff di collaboratori dinamico e innovativo, spiegano il successo dell'azienda sui mercati svizzeri ed internazionali.

L'AZIENDA

Dal 1935 ad oggi un'avveduta evoluzione

La Rex Articoli Tecnici SA viene fondata nel **1935** da Ignazio Favini, un giovane chimico di origini ticinesi, il cui nonno si era trasferito nella Svizzera tedesca in cerca di lavoro.

L'azienda inizia la sua l'attività producendo tessuti impregnati di cellulosa, per la creazione di cappellotti protettivi, cere e vernici per l'industria calzaturiera. Si specializza nel campo degli adesivi, i quali inizialmente si basano su materiali resinosi disciolti in solventi, ma vengono in seguito sostituiti da elastomeri quali la gomma naturale ed altri materiali elastici sintetici. L'invenzione dell'elastomero policloroprenico segna poi l'inizio dei primi processi di mescolazione per la produzione di collanti a base di Neoprene.

Dall'introduzione di questo tipo di lavorazione, la Rex Articoli Tecnici SA inizia anche la fabbricazione di mescole per la vulcanizzazione diretta su tomaia, di suole da scarpa in gomma.

Ma lo sviluppo più importante per la ditta avviene con la realizzazione di suole in gomma prefinite, le quali possono essere applicate direttamente alla tomaia senza ulteriori lavorazioni aggiuntive. Un vero successo dell'azienda che la porta attorno agli **anni '50** ad essere il maggior produttore di suole in gomma in Svizzera. Vengono fabbricati articoli esclusivi per i grandi nomi della scarpa sportiva con inserti vulcanizzati contemporaneamente alla suola; il processo sviluppato dall'azienda è protetto da brevetti internazionali.

Alla fine degli **anni '60** l'industria calzaturiera svizzera subisce la forte concorrenza estera, e si trova costretta a chiudere le aziende specializzate del paese. La Rex Articoli Tecnici SA decide di indirizzare la sua produzione verso l'articolo tecnico in gomma.

Nel **1972** un grosso incendio distrugge oltre i due terzi dello stabile di Mendrisio. Rex Articoli Tecnici SA viene ricostruita. Vengono abbandonate tutte le attività inerenti ad adesivi ed impregnazioni e ci si concentra esclusivamente sugli di articoli tecnici.

I principali settori d'applicazione sono nell'industria meccanica. Vengono prodotti i primi pattini in gomma per i freni delle biciclette, un'attività che si svilupperà in seguito dando origine alla serie di successo Swissstop.

Negli **anni '80** iniziano i primi progetti per l'esecuzione di strutture antivibranti nella costruzione di linee ferroviarie senza massicciata. Esse trovano applicazione soprattutto nelle linee ad alta velocità e nelle metropolitane. Un settore che si evolverà sempre più e che si completerà con l'aggiunta dei più svariati applicativi anche nel settore rotabile ferroviario. Oggi la Rex Articoli Tecnici SA fornisce elementi ai maggiori costruttori di locomotive e vagoni nel mondo.

1

La **fine del secolo** è caratterizzato dall'introduzione della progettazione completa degli articoli in gomma. Essa avviene in collaborazione diretta con il cliente. Grazie a diversi sistemi di simulazione e prototipizzazione l'azienda propone soluzioni tecniche al cliente e verifica fisicamente i comportamenti pratici nel proprio laboratorio.

Nello stesso periodo la Rex Articoli Tecnici SA inizia lo stampaggio di prodotti in materiali termoplastici elastici concentrandosi sui processi di costampaggio di più materiali; viene creato un reparto specializzato.

1 Nel **1935** Rex si insedia a ovest di Mendrisio in una vecchia segheria. Produce tessuti impregnati, colle e cere per l'industria calzaturiera.

2 Negli **anni '50** inizia la produzione di suole in gomma che porta ad un importante sviluppo dell'azienda.

3 Dopo l'incendio del **1972**, la ditta viene ricostruita e a fine degli **anni '90** si dedica in modo particolare alla produzione di articoli tecnici in gomma per vari settori, quali l'industria meccanica e l'edilizia.

4 Nel **2000** Rex Articoli Tecnici SA costruisce sul lato opposto della strada un nuovo stabile produttivo e nel **2010** rileva alcuni sedimi ad est dell'edificio principale.

2

3

4

1

IL LABORATORIO

Studio e progettazione dei materiali e del prodotto

Rex Articoli Tecnici SA si è sempre dedicata allo sviluppo del prodotto seguendo con attenzione le esigenze del cliente e del prodotto stesso.

Per fare ciò l'azienda si avvale di un team di **chimici**, il quale sviluppa il materiale, cercando soluzioni idonee a seconda del suo impiego. In parallelo un team di progettisti, lavora alla meccanica e alla funzionalità del prodotto.

I chimici dispongono di un attrezzato **laboratorio** dove sviluppano ricette per mescolazioni e analizzano le varie caratteristiche dei materiali. La maggior parte sono creati internamente su una propria linea di mescolazione.

In alcuni casi però vengono elaborate e testate nuove mescole, le quali vengono poi commissionate su ricetta a grandi fornitori esterni.

L'ufficio tecnico aziendale ha a disposizione un'officina meccanica per l'esecuzione di prototipi, riparazioni ed esecuzioni di modifiche.

Per la simulazione della resistenza dei prodotti, la Rex Articoli Tecnici SA si occupa anche della costruzione di attrezzature di prova, eseguite in collaborazione con il cliente o con gli istituti di omologazione del prodotto.

1

I **soffietti** di collegamento tra il carrello delle locomotrici e la carrozza sono esposti a grandi sollecitazioni. Le simulazioni in laboratorio assicurano la qualità e la durata del prodotto.

2

Il **laboratorio fisico-meccanico** è molto attrezzato e permette di eseguire praticamente ogni test relativo all'impiego degli articoli in materiale elastico.

3

Rex Articoli Tecnici SA progetta e costruisce macchine speciali per le **prove pratiche di frenata** (pattini dei freni e pastiglie per freni a disco). La linea di produzione Swissstop ha acquisito una posizione di leader mondiale nel campo.

4

Particolari macchine sono impiegate nelle **valutazioni di deformazione e resistenza** alla fatica. La ditta dispone di speciali attrezzature per i test di lunga durata soprattutto nel campo rotabile ferroviario.

2

3

4

L'UFFICIO TECNICO

Progettazione, sviluppo e protipizzazione

Rex Articoli Tecnici SA segue dalla nascita il prodotto, mettendo a disposizione una larga esperienza nel settore degli elastomeri. Si avvale di diversi metodi di **simulazione e di prototipizzazione**, i quali sono molto complessi e innovativi nel campo dei materiali elastici.

La produzione interna dei materiali permette all'azienda di dare maggiori informazioni ai programmatori delle simulazioni ed ottenere così, risultati molto vicini alla **realtà applicativa finale**. L'evoluzione, lo sviluppo e il monitoraggio dei materiali nella prototipizzazione, permettono di avvicinarsi alle condizioni di **produzione in serie**. La Rex Articoli Tecnici collabora inoltre con i vari **istituti universitari**, ciò consente un costante aggiornamento nelle moderne tecniche disponibili e un contatto fresco e stimolante con le nuove generazioni.

1
2

Le **simulazioni** sono eseguite con modelli particolari che prendono in considerazione il comportamento non lineare dei materiali elastici.

In immagine, una valvola di chiusura di un ugello per la fabbricazione del cioccolato.

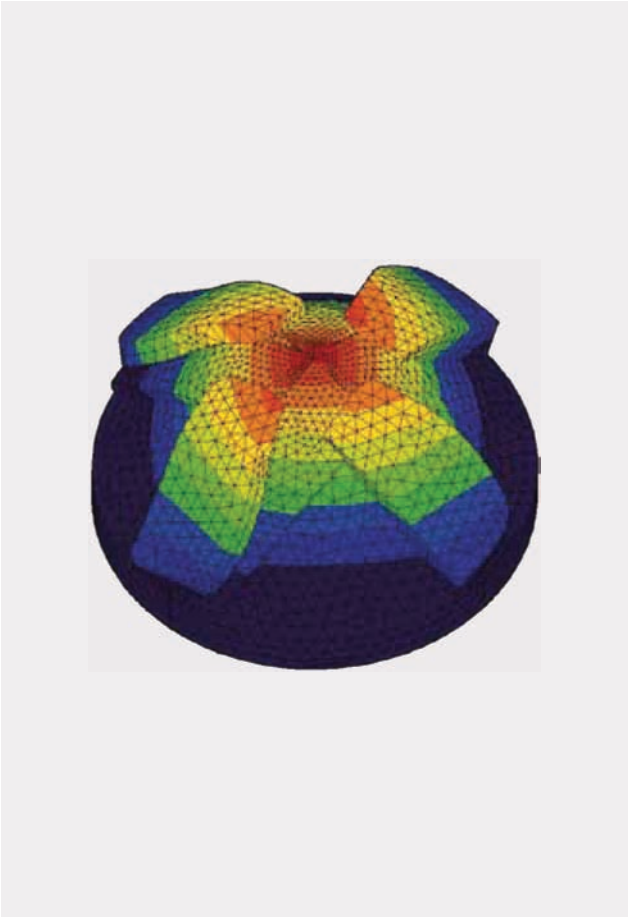
3
5

La **progettazione in 3d** permette di passare immediatamente ai modelli di prototipizzazione.

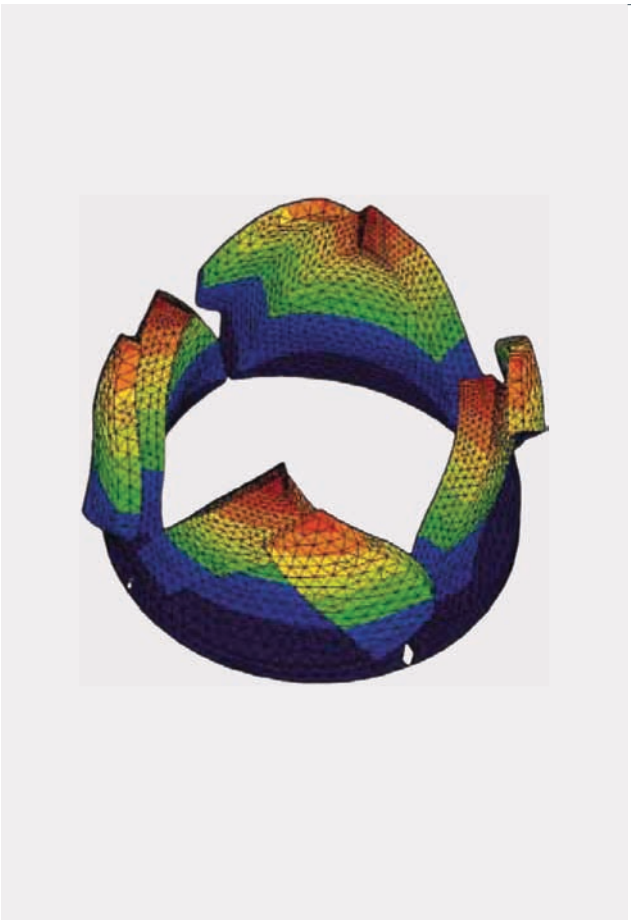
In immagine lo scarico di una lavatrice e un un supporto per accumulatori di un microfono.

4
6

I **modelli** eseguiti permettono di verificare praticamente l'impiego dell'articolo progettato. I materiali impiegati sono elastici con caratteristiche molto vicine al prodotto finale.

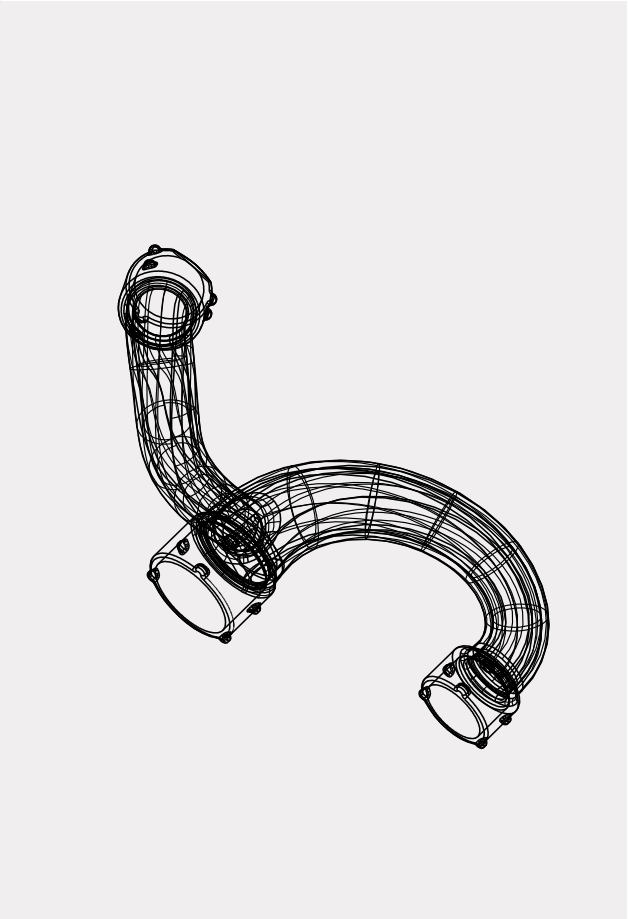


1



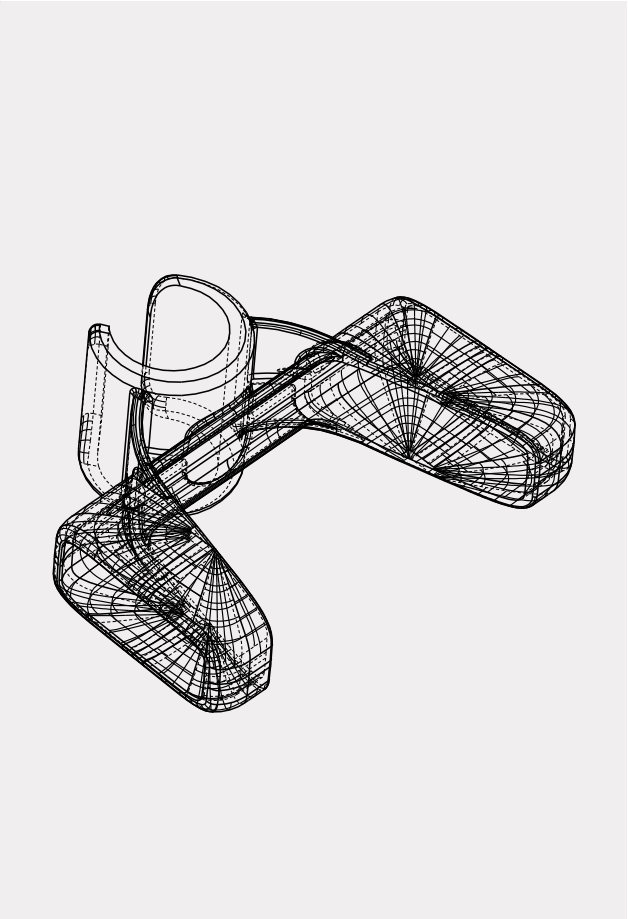
2

3



4

5



6

LA PRODUZIONE

Mescolazione, vulcanizzazione e rifinitura

La fabbricazione si estende su di una superficie di circa 6000 mq. I processi esecutivi dell'azienda si dividono in: **mescolazione**, **vulcanizzazione e stampaggio** (per compressione, a transfert ed a iniezione) e **rifinitura, montaggio e controllo**.

LA MESCOLAZIONE

Dopo un'accurata selezione della materia, la mescola viene preparata sulla base di ricette sviluppate, omologate e verificate dall'azienda. Le linee di mescolazione avvengono a camera chiusa e con mescolatori a rulli aperti. Le verifiche del materiale sono standard o concordate con il cliente secondo le esigenze dell'applicazione finale. Il processo è monitorato ed è possibile rintracciare ogni passo, dalla mescolazione della materia, fino al prodotto finale. È data particolare attenzione all'ottimizzazione dei consumi energetici, all'uso della materia prima e ai tempi di esecuzione. L'azienda impiega giornalmente fino a 6000 Kg di materia-prima.

LA VULCANIZZAZIONE E LO STAMPAGGIO.

L'azienda possiede una vasta gamma di macchinari per un processo ottimale di vulcanizzazione. Nello stampaggio a compressione, la Rex Articoli Tecnici SA dispone di oltre una quarantina di presse con una forza di chiusura fino a 10000 KN e piani riscaldanti fino a 1,5 m. Le presse a compressione consentono la produzione di articoli di grande dimensione e con inserti metallici molto ingombranti. Per lo stampaggio ad iniezione, l'azienda si avvale di macchine orizzontali e verticali fino ad una forza di chiusura di 6000 KN e una capacità d'iniezione massima di 6 lt. I dati disponibili in ordine cronologico sono registrati centralmente e la produzione è programmata e verificata con un sistema MRP. I dati sono registrati con codici a barre.

LA RIFINITURA, IL MONTAGGIO ED IL CONTROLLO

La Rex Articoli Tecnici SA ha a disposizione diversi sistemi di rifinitura degli articoli stampati su base criogenica; inoltre un reparto di lavaggio e controllo assicura una fornitura di elevata pulizia, soprattutto nel delicato settore alimentare. Il reparto montaggi fornisce sistemi premontati secondo le disposizioni ed esigenze del cliente.

1

1

Le **linee di mescolazione** sono dotate di moderni equipaggiamenti per la realizzazione del materiale, il quale viene preparato minuziosamente per le diverse forme di stampaggio, ad iniezione, compressione o transfert.

2

La Rex Articoli Tecnici SA esegue **mescole** con caratteristiche diverse: dalla gomma naturale, nei più svariati colori, alle mescole ad alto contenuto tecnico, quali i siliconi ed i fluoro-elastomeri.

2

3

4

5

3

Nella vulcanizzazione a compressione sono disponibile oltre **40 presse** a piccola e grande dimensione. In immagine, una pressa con una forza di chiusura di 10000 KN ed un piano di riscaldamento di 1500 x 1200 mm.

4

Per la vulcanizzazione ad iniezione la ditta impegna oltre **25 presse** con diverse caratteristiche e dimensioni che permettono un lavoro razionale ed ottimizzato. In immagine una pressa ad iniezione per la produzione di articoli in silicone ed in gomma-metallo.

5

Oltre **2000 stampi** sono mantenuti in efficienza con particolari trattamenti di pulizia e stoccaggio. In immagine uno dei sistemi di stoccaggio a gestione automatica degli stampi di dimensione inferiore ai 250 Kg e con una capacità massima di oltre 120 tonnellate.

6

7

6

Nel **reparto di rifinitura**, controllo ed imballaggio, il prodotto viene sottoposto a particolari verifiche e test. A seconda dell'esigenza del cliente e dell'applicazione, possono essere effettuati controlli completi e dettagliati del prodotto.

7

I **controlli** e le **misurazioni** in produzione e finali sono effettuati con moderni sistemi di misurazione. I materiali elastici esigono strumentazione particolare privi di contatto.

8

Onde ottimizzare le caratteristiche fisico-meccaniche di certi materiali è necessario sottoporre gli articoli ad un **trattamento termico** di post-vulcanizzazione. Particolari macchinari evitano la deformazione del prodotto.

9

La Rex Articoli Tecnici SA effettua anche lavori di **montaggio e forniture di sistemi completi**. Nel caso specifico della produzione al dettaglio possono essere rilasciati certificati di conformità anche per ogni singolo articolo prodotto.

8

NOT
AUS

rep

In immagine: alcuni esempi di articoli impiegati nel settore dell'elettronica, della costruzione meccanica, nell'industria alimentare e nel settore medicale.

GLI ARTICOLI TECNICI

Le applicazioni tradizionali

Rex Articoli Tecnici SA produce articoli tecnici nei più svariati materiali elastici, sia vulcanizzati che in termoplastico elastico (TPE). La ditta si muove soprattutto nei settori industriali, quali: **l'edilizia, gli impianti ferroviari** e altre **infrastrutture**. Inoltre possiede un reparto specializzato per la produzione di articoli applicati nel campo **alimentare** (HACCP). In ogni ambito dalla pneumatica, all'idraulica e l'elettronica, l'azienda assicura l'assoluta pulizia dei pezzi tramite speciali processi di lavaggio ed imballaggio in ambiente asettico e povero di polveri inquinanti. Le caratteristiche del materiale sono ottimizzate per ogni articolo.

1

Guarnizione impiegata nel **settore idraulico**. L'azienda elabora e applica ricette omologate dagli enti e collabora a stretto contatto con il cliente, per l'ottenimento delle relative convalide.

2

Nel campo **sanitario** e **meccanico**, la resistenza e la precisione sono determinanti. L'azienda è attenta a queste caratteristiche delicate e provvede ad una corretta scelta del materiale, e ad esecuzione priva di difetti.

3

I **soffietti** sono di spesso sottoposti a forti sollecitazioni ed esigono la scelta di un materiale particolarmente resistente agli effetti dell'ambiente che lo circonda. La simulazione iniziale e la prototipizzazione possono aiutare ad evitare errori di esecuzione dell'articolo.

4

Nell'**industria automobilistica** le prescrizioni diventano sempre più esigenti. La richiesta di articoli privi di silicone, non macchianti e privi di essudazione è diventata uno standard.
La Rex Articoli Tecnici SA ha saputo adattarsi con successo a tali necessità.

L'adesione del materiale elastico ai supporti metallici avviene durante il processo di vulcanizzazione. L'azienda esegue particolari **trattamenti delle superfici** per ottimizzare questa adesione. Nel campo degli antivibranti i progettisti effettuano simulazioni e realizzano prototipi prima dell'esecuzione dell'articolo di serie.

LA GOMMA - METALLO

Combinazioni di gomma e altri materiali

La Rex Articoli Tecnici SA si è sempre occupata di applicare il materiale in modo corretto e nel giusto ambito.

A volte però il materiale non ha esattamente tutte le caratteristiche specifiche per rispondere alle esigenze di un prodotto. È quindi necessario creare una **combinazione** nello stesso articolo, ad esempio una parte in metallo con una parte in materiale elastomerico. Ciò permette di avere contemporaneamente, rigidità e flessibilità, in un unico prodotto. La ditta ha sviluppato diversi procedimenti, per riuscire a combinare l'elastomero con altri materiali, quali: **plastica, Teflon, materiali resinosi e perfino il legno**.

Nel campo degli antivibranti ed articoli a protezione contro i fenomeni sismici, l'inserimento di parti in metallo evitano eccessive deformazioni che portano ad un affaticamento precoce del materiale.

La Rex Articoli Tecnici SA applica pure il **costampaggio del termoplastico elastico,** un'alternativa alla produzione di articoli vulcanizzati in gomma-metallo. L'iniezione combinata di due o più materiali (2K e overmoulding) viene realizzata nel reparto dello stampaggio termoplastico della ditta.

1

In immagine un articolo 2K per il settore delle lavatrici con la combinazione di un **materiale rigido** di supporto e un **materiale elastico** morbido come guarnizione. Tale tecnica di fabbricazione ha permesso di sostituire 4 articoli separati in un solo articolo. Le guarnizioni sono in TPE.

2

Nell'**Ergopin**, la parte elastica superiore, produce l'effetto di una molla meccanica (la quale era effettivamente presente nei modelli precedenti). La soluzione ha portato all'esecuzione di un articolo unico e valido non solo dal punto di vista tecnico, ma anche estetico.

3

Trattamenti di superficie su Teflon combinato con un interno in metallo, hanno permesso di eseguire un antivibrante funzionale dalle capacità di **scorrimento** eccezionali.

4

La tecnica del 2K permette l'esecuzione di articoli **pratici e resistenti** di particolare effetto ottico (pulsanti per interruttori).

Il cuoio utilizzato nei soffietti (che hanno il compito di portare aria di raffreddamento ai motori dei carrelli locomotori) viene ora sostituito da **materiali siliconici rinforzati**.

Particolari attrezzature di laboratorio, costruite appositamente, consentono di testare il prodotto. Il controllo sulla durevolezza e le esigenze prescritte vengono garantite.

IL SETTORE FERROVIARIO

Antivibranti, isolazioni, e elementi di protezione

Negli anni settanta in Svizzera compaiono le prime linee ferroviaria senza massicciata. Cosciente delle grandi possibiltà di mercato, e delle caratteristiche uniche della gomma, la Rex Articoli Tecnici SA inizia a produrre articoli tecnici nel campo dell'**industria ferroviaria**.

In collaborazione con costruttori e tecnici, vengono sviluppati nuovi sistemi di isolamento delle **vibrazioni**, dedicandosi soprattutto alle linee ferroviarie che attraversano gallerie. Tali sistemi verranno poi adattati alla posa dei binari di linee metropolitane senza massicciata, e ne diventeranno una metodologia di riferimento.

La sensibilizzazione al **problema del rumore e delle vibrazioni**, portano l'azienda ad agire direttamente alla fonte. Vengono proposte ai costruttori dei veicoli, soluzioni alternative nella realizzazione dei carrelli ferroviari. Gli antivibranti creati dalla Rex Articoli Tecnici SA sono oggi inseriti nella maggior parte dei veicoli. L'azienda si dedica anche a soluzioni per condotte d'aria, isolazioni elettriche e articoli di protezione e sicurezza.

La **certificazione IRIS**, ottenuta nel 2010, ha permesso all'azienda di affermarsi nella progettazione e fornitura di tali articoli. Oggi l'azienda distribuisce alle maggiori case produttrici di locomotive e vagoni e partecipa alla costruzione di importanti linee metropolitane. Recentemente ha potuto fornire gli elementi elastici per la galleria del Gottardo, il più lungo tunnel ferroviario del mondo.

1

I **sistemi di molleggio** in gomma naturale, per carrelli ribassati, sono molto resistenti alle sollecitazioni dinamiche. Inoltre la durata di vita è decisamente maggiore se comparato alle molle meccaniche elicoidali tradizionali.

2

La **scarpa elastica**, con l'inserimento di lastre in gomma espansa microcellulare, permette l'eliminazione delle vibrazioni, trasmesse tra la rotaia e la struttura portante.

3

In immagine degli elementi in gomma-metallo a sollecitazione statica e dinamica, impiegati nella **costruzione di vagoni e locomotive**.

4

La ditta esegue adesioni di materiali elastomerici e strutture portanti rigide. Gli isolanti per le **linee elettriche** ferroviarie sono eseguite in silicone con anima in resina epossidica rinforzata.

L'azienda dispone di un attrezzato laboratorio specifico ed è in grado di testare l'**efficacia frenante** su ogni tipo di cerchione. Recentemente ha progettato e realizzato un particolare macchinario che viene utilizzato come riferimento anche da enti certificatori.

LA SWISSSTOP®

Pattini per freni da bicicletta, ferodi per freni a disco e prodotti aggiuntivi

Già dal 1970 la Rex Articoli tecnici produceva pattini per freni bicicletta per una importante industria svizzera, la quale ha poi purtroppo chiuso la sua produzione. La Rex Articoli Tecnici SA, non ha però voluto abbandonare l'affascinante mondo della bicicletta e ha sfruttato al meglio le proprie conoscenze nel ramo. Viene fondata la **Swissstop®** specializzata nel campo della ricambistica.

La buona risposta del mercato e il contatto diretto con i clienti hanno inspirato i tecnici della ditta, a sviluppare ulteriori prodotti. L'avvento dei **freni a disco** sulle montain bike hanno spinto l'azienda ad inserirsi anche nel settore dei ferodi. Altri **prodotti di trattamento** si sono aggiunti alla già vasta gamma di vendita.

La Swissstop® è oggi uno dei più quotati produttori di **pattini per freni** di bicicletta e offre articoli nella ricambistica per ogni tipo di impianto frenante. Nel campo dei pattini per cerchioni in carbonio la Rex Articoli Tecnici SA si situa ai primi posti nel mondo e la rete di vendita si estende a livello internazionale.

Per maggiori informazioni visitare il sito **www.swissstop.com**

3

Le pastiglie per i **freni a disco** Swissstop® hanno raggiunto un livello qualitativo altissimo. Nel campo delle montain bike le pastiglie tradizionali e le esecuzioni sinterizzate danno un valore aggiuntivo per qualità e precisione.

4

Rex Articoli Tecnici SA ha pure sviluppato prodotti speciali per la **eliminazione del rumore**, pur mantenendo l'effetto frenante. Le bombolette Silencer sono ormai un prodotto di successo.

CONTATTI

Informazioni utili

COME RAGGIUNGERCI

REX Articoli Tecnici SA
Via Francesco Catenazzi 1
6850 Mendrisio, Svizzera

Tel: +41 (0) 91 640 50 50
Fax: +41 (0) 91 640 50 55

Email: sales@rex.ch
Web: www.rex.ch

IN AEREO

Dall'**aeroporto di Zurigo** è possibile raggiungere Mendrisio, grazie al servizio ferroviario.

Dall'**aeroporto di Milano Malpensa** sono disponibili servizi di bus shuttle. Dal 2015 una linea ferroviaria collegherà Malpensa a Mendrisio.

L'azienda è anche facilmente raggiungibile dall'**aeroporto di Lugano-Agno**.

IN TRENO

L'azienda Rex si trova molto vicina alla **stazione ferroviaria** di Mendrisio.

Il servizio ferroviario offre un trasporto rapido, dalla Svizzera e dalla vicina Italia.

Per maggiori informazioni:
www.ffs.ch
www.trenitalia.com

IN AUTOMOBILE

Dall'**autostrada A2**, prendere l'uscita Mendrisio-Varese-Stabio, alla prima rotonda seguire le indicazioni per Mendrisio, alla seconda rotonda prendere la prima uscita e proseguire su Via Borromini. Dopo 400m imbucare Via Rime. Dopo 200m svoltare a destra su Via Catenazzi. Proseguire fino ai posteggi riservati ai clienti Rex. (**indirizzo GPS:** Via Francesco Catenazzi 1)